



TRASMETTITORE DI LIVELLO AD ULTRASUONI APE5136

MISURE
 Portata
 Livello
 Pressione
 Temperatura
 Densità
 Spostamento
 Rotazione
 Energia
 Tensione
 Corrente ecc.

ANALISI
 Misura e regolazione
 PH
 Redox
 Conducibilità
 Cloro Residuo
 Ossigeno disc.
 Opacità
 Torbidità ecc.

VALVOLE PARATOIE SARACINESCHE AUTOMATICHE
 Regolazione
 Intercettazione
AZIONAMENTI per valvole Statici (Triac) con Auto/Man

AUTOMAZIONE PLC-PCS Datalogger Acquisitori Regolatori Quadri di Controllo
 -
SOFTWARE ISI-S.C.A.D.A

SERVIZI INGEGNERIA SPECIFICA
 Idrico-Strumentale
 Automazione
 Controllo
 -
 Programmazione
 Taratura Strum.
 Avviamenti Imp.



DATI TECNICI

Applicazioni : su liquidi e solidi
 Sensore : ultrasonico (di produttore da noi selezionato)
 Attacco : 2" Gas M
 Campo di misura : 0,5 ÷ 6 o 0,5 ÷ 10 m
 Uscita analogica : 4÷20 mA (Optional 4÷20 mA + Hart)
 Uscita seriale : RS485 Modbus RTU
 Precisione : +/-0,5 % del f.s.
 Risoluzione : 1 mm
 Visualizzatore : display LCD
 Protezione da sovratensioni : in classe 2
 Cono di emissione : 10 °
 Alimentazione : 20 ÷ 30Vdc
 Materiale : PC
 Collegamenti elettrici : con morsettiera
 Grado di protezione : IP67 (CEI EN 60529) (Optional IP68)
 Temperatura ambiente : -20 ÷ 70 °C con compensazione
 Umidità : 100 %
 Dimensioni : D. 150 mm L. 250 mm

Parametri di Qualità

Indice internazionale di affidabilità : MTBF 40.000 ore
 Tempo di prova (Test)prima della consegna : BURN-IN 40 ore

Boll.	449
Ultimo Aggiorn.	Giugno 2012
Versione italiana	X
Versione inglese	

Optional:

ATEX : ATEX II 1/2G Ex ia II C T6 Tamb -20 ÷ 60°C

Visualizzatori / Centraline : Modello APE105 - APE324 - APE5117 - APE 5122 - APE 5123

